

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 630 es un sistema de revestimiento epoxi de alto rendimiento y 100% de sólidos que se aplica en espesores de 60 mil/1,5 mm y 125 mil/3 mm.

La secuenciación al voleo proporciona una barrera lisa y resistente contra el ataque químico y la abrasión. El sistema Stonchem 630 tiene una excelente resistencia al ácido sulfúrico al 98%.

USOS, APLICACIONES

- Líneas de chapado
- Almacenamiento de bidones
- Pasillos de tráfico
- Tratamiento químico
- Almacenes de productos químicos
- Contención secundaria

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a una amplia gama de ácidos, bases y disolventes
- Capa superior de compuesto mineral para aumentar la impermeabilidad
- Unidades proporcionadas de fábrica para facilitar la aplicación

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la compresión.....	0,000 psi (ASTM C-579)
Resistencia a la tracción.....	0,000 psi (ASTM D-638)
Resistencia a la flexión.....	200 psi (ASTM C-580)
Módulo de elasticidad a la flexión.....	$\times 10^6$ psi (ASTM C-580)
Dureza	75 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia a la abrasión	0,056 gm máx. de pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente térmico de Expansión Lineal.....	$1,06 \times 10^{-5}$ pulg./pulg.°C (ASTM C-531)
Color	Gris

Nota: Las propiedades físicas arriba indicadas se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema real, incluidos el ligante y el relleno.

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 630 está formulado para resistir una gran variedad de soluciones químicas. (Consulte la Guía de resistencia química de la serie 600 de Stonchem para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura.)

EMBALAJE

Stonchem 630 está envasado en unidades para facilitar su manipulación.

Cada unidad consta de:

60 mils

5 cartones de Stonchem 600 Series base coat/topcoat

Un cartón contiene:

2 latas de amina

2 latas de resina

9 sacos de agregados

125 mils

5 cartones de Stonchem 600 Series base coat/topcoat

2 latas de amina

2 latas de resina

7 sacos de agregados

COBERTURA

Stonchem 630 a 60 mil/1,5 mm cubrirá 37,2 metros cuadrados por unidad. Stonchem 630 a 125 mil/3 mm cubrirá 22,7 metros cuadrados por unidad.

Nota: Los porcentajes de cobertura indicados son teóricos. El rendimiento real puede variar. Tenga en cuenta el estado de la superficie a recubrir, las condiciones de trabajo, los residuos, los derrames, el nivel de experiencia y habilidad de los instaladores, etc.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener alejado de la luz solar directa. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

General

El soporte debe estar seco y libre de ceras, grasas, aceites, suciedad, materiales sueltos o extraños y lechadas de cemento. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben eliminarse mediante métodos mecánicos, por ejemplo, chorro abrasivo o escarificación. Otros contaminantes pueden eliminarse frotando con un detergente industrial fuerte y aclarando con agua limpia. Para obtener recomendaciones o información adicional sobre la preparación del sustrato, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard.

GUÍA DE APLICACIÓN

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese de que las condiciones ambientales son satisfactorias para la aplicación. Para trabajar en condiciones óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Mida la temperatura de la superficie con un termómetro. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa supere los 50°F/10°C. Esto permitirá que el material se cure correctamente. Además, un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato templado (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (90 a 100°F/32 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajabilidad del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío.

APLICACIÓN

Primer

Todas las superficies sobre las que se aplique Stonchem 630 deben estar imprimadas, tanto el acero como el hormigón. Utilizar únicamente HT Primer. Mezclar y aplicar HT Primer de acuerdo con la ficha técnica del producto correspondiente. Evitar la formación de charcos. Dejar que la imprimación cure sin pegajosidad.

Stonchem 630 - sistema 60 mil

Mezcle bien los componentes de amina y resina de Stonchem 630. Se recomienda utilizar un taladro y un mezclador Jiffy.

Aplicar una capa base de 25 mil/0,63 mm de líquidos Stonchem 630 con rodillo o rasqueta, asegurándose de obtener la cobertura adecuada.

Mientras esté húmedo, esparcir inmediatamente el árido. No permita que el árido se esparza antes que el aplicador. Esparcir el árido hasta conseguir una capa seca. Dejar curar el revestimiento. Eliminar el exceso de árido.

Nota: Cuando se emite en una zona grande o congestionada, puede ser conveniente que los trabajadores lleven zapatos de clavos (por ejemplo, zapatos de golf) para poder caminar sobre el revestimiento sin perturbarlo.

Aplique una capa de acabado de 15 mil/375 micras a la superficie, o aplique suficiente material para conseguir la textura de superficie antideslizante deseada.

Stonchem 630 - Sistema 125 mil

Mezclar bien los componentes de amina y resina de Stonchem 630. Se recomienda utilizar un taladro y un mezclador Jiffy.

Aplicar una capa base de 50 mil/1,25 mm de Stonchem 630 líquidos con rodillo o rasqueta, asegurándose de obtener una cobertura adecuada.

Mientras esté húmedo, esparcir inmediatamente el árido. No permita que el árido se esparza antes que el aplicador. Esparcir el árido hasta conseguir una capa seca. Dejar curar el revestimiento. Eliminar el exceso de árido.

Nota: Cuando se emita en una zona grande o congestionada, puede ser conveniente que los trabajadores lleven zapatos de clavos (por ejemplo, zapatos de golf) para poder caminar sobre el revestimiento sin perturbarlo.

Aplique una capa de acabado de 15 mil/375 micras a la superficie, o aplique suficiente material para conseguir la textura de superficie antideslizante deseada.

Superficies verticales

Consulte a su representante de ventas local de Stonhard o al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener una recomendación.

CURADO

La superficie de Stonchem 630 estará libre de pegajosidad en 12 a 18 horas a 70°F/21°C. Para servicio químico, el área recubierta puede volver a ponerse en servicio en 36 horas a 75°F/24°C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días.

RECOMENDACIONES

Aplicar sólo sobre superficies limpias, sanas, secas y debidamente preparadas.

La temperatura mínima ambiente y de la superficie es de 55°F/13°C en el momento de la aplicación.

La temperatura máxima de la superficie no debe superar los 90°F/32°C durante la aplicación. Las temperaturas del sustrato superiores a 100°F/38°C afectarán drásticamente al tiempo de trabajo del producto.

La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío.

El material no debe aplicarse si la humedad es superior al 85%.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no se ajustan a las directrices recomendadas.

PRECAUCIONES

- Evitar el contacto con Stonchem 630 amina y resina ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomiendan disolventes de tolueno o xileno para la limpieza de derrames de aminas o resinas Stonchem 630. Utilice estos materiales sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por los fabricantes. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- La selección de ropa y equipos de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se recomienda encarecidamente el uso de prendas que cubran el cuerpo, gafas de seguridad y guantes de nitrilo impermeables.
- En caso de contacto accidental con los ojos, lávelos inmediatamente con agua.
- En caso de contacto, lavar la zona con abundante agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- En caso de ingestión, acuda inmediatamente al médico y consulte la ficha de datos de seguridad.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.

NOTAS

- Las fichas de datos de seguridad de Stonchem 630 están disponibles en línea en www.stonhard.com en Tech Info o previa solicitud.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química de Stonchem 630 en la Guía de resistencia química de Stonchem 600 Series.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle en la aplicación del producto o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación técnica o servicio técnico pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta en la fecha de su publicación. Stonhard no da ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad de daños consecuentes o fortuitos en el uso de los sistemas descritos, incluyendo ninguna garantía de la comerciabilidad o de la aptitud. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

12/08

Rev. 01/11

2011 Stonhard

Oficinas en todo el mundo:

EE.UU.	800.257.7953	México	(52)55.9140.4500	Europa	(32)2.720.8982	África	(27)11.254.5500
Canadá	(905)430.3333	América del Sur	(54-3327)44.2222	Oriente Medio	(971)4.3470460	Asia	(86)21.5466.5118



STONHARD
www.stonhard.com
An RPM Company